



総 数 2頁の1頁
証明書番号 2019-0000

検査証明書

依頼者 _____
住所 _____
品名 **ガラス基準スケール**
型式 **S1004**
数量 **1**
管理番号 _____
製造者 **株式会社渋谷光学**
検査項目 **寸法**
検査方法 **精密自動二次元座標測定機にて測定**
環境条件 **23℃±1℃**
検査年月日 _____

検査結果は次頁以降のとおりであることを証明します。

埼玉県和光市下新倉三丁目22番2号
TEL:048-469-1200・FAX:048-469-1311
株式会社渋谷光学
代表取締役社長 下平誠一郎



この証明書は、株式会社システムアドバンス(埼玉県川越市芳野台2-8-28)に検査を委託して
その結果に基づき株式会社渋谷光学が発行し、検査結果を保証するものです。



検査結果

(測定温度:23.01°C)

目盛の長さ 200mm

目 量 0.1mm

測定数	設計値(mm)	測定値(mm)	誤差(μm)
1	0.1		
2	1		
3	5		
4	10		
5	25		
6	50		
7	75		
8	100		
9	150		
10	200		

使用した常用参照標準器等

製品名	製造者名	性能	機械番号
精密自動二次元座標測定機	新東Sプレジジョン株式会社	SMIC-300III	090103

備 考

特 記 事 項

以 上

座標測定機 X・Y 軸トレーサビリティ体系図

