



## 検 査 結 果

(測定温度:23.01℃)

目 盛 の 長 さ 200mm

目 量 0.1mm

測定数	設計値(mm)	測定値(mm)	誤差(μm)
1	0.1		
2	1		
3	5		
4	10		
5	25		
6	50		
7	75		
8	100		
9	150		
10	200		

使用した常用参照標準器等

製品名	製造者名	性能	機械番号
精密自動二次元座標測定機			

備 考

特 記 事 項

以 上

証明書番号

殿

発行日

2021年10月21日

## 校正証明書

製品名：精密自動二次元座標測定機

形式：

OPTION

機械番号

校正年月日：X/Y

校正環境条件：ユーザー環境条件下において実施

温度：X/Y 22.98 °C

校正結果は、別紙の通りであることを証明します。

上記製品は、当社の作業標準に基づき校正を行ったことを証明します。  
また、この製品の校正に使用した標準器は、公的校正機関(国立研究開発法人産業技術総合研究所等)にトレーサビリティがとれています。

## 使用標準器

形式	標準器名	番号	有効期限
739-0003	標準尺 400mm	F-29-207	2023年9月
DMT-621/PTR-123	クォーツ温度計	E520170501	2022年8月



新東Sプレジジョン株式会社

OCD推進部  
品質保証課

証明書番号

## 校正結果

基準値との差を記載

位置(mm)	基準値(mm)	X軸( $\mu\text{m}$ )	Y軸( $\mu\text{m}$ )
0	0	0	0
50	50.0002	0.01	0.05
100	99.99997	-0.04	0.04
150	149.99987	-0.03	0.05
200	199.99996	-0.03	0.07
250	249.99995	-0.04	0.10
300	299.99984	-0.08	0.09

検査担当者 :

承認者 :

備考 :

使用機器

標準尺

対物レンズ倍率

x100 (CCD : 高倍カメラ)

# 座標測定機 X・Y 軸トレーサビリティ体系図

